

L'accessoire pour lame large Veritas® est en fait une joue mobile en fonte ductile qui permet d'utiliser le petit bouvet à approfondir Veritas avec des lames plus larges que le maximum de 3/8 po du modèle d'origine. Il est offert en modèle gauche et droit pour correspondre aux deux petits bouvet à approfondir.

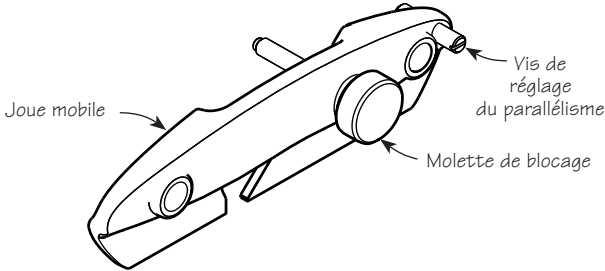


Figure 1 : Composants de l'accessoire – modèle droit

Mise en place

! *Mise en garde : Retirer la lame du bouvet avant de monter l'accessoire.*

1. Retirer le guide et la molette de calage du petit bouvet à approfondir.
2. Glisser la joue mobile sur les tiges du guide, comme illustré à la figure 3.
3. Réinstaller le guide.

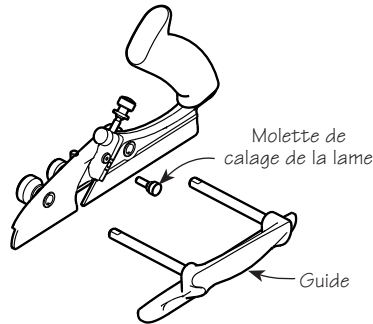


Figure 2 : Préparation du petit bouvet à approfondir

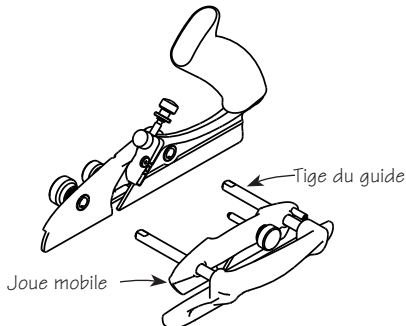


Figure 3 : Mise en place de la joue mobile

4. Placer la nouvelle lame dans le petit bouvet à approfondir, puis appuyer la joue mobile contre le bord extérieur de la lame.
5. Serrer la molette de blocage de la joue mobile de façon à appliquer une légère pression. Vérifier que la lame peut toujours être réglée à l'aide de la molette de réglage de la lame. Si le réglage est difficile, la molette de blocage est trop serrée.
6. Sur le bouvet, serrer la molette du bloc d'arrêt.

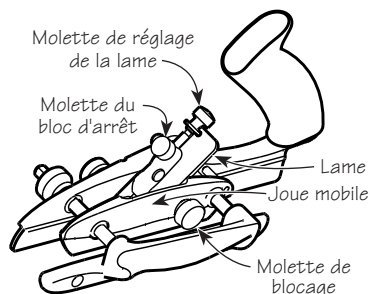


Figure 4 : Montage de la lame

Réglage du parallélisme de la joue mobile

Comme la molette de blocage est située un peu à l'arrière de la lame, le fait de la serrer peut désaxer la joue et faire en sorte que la distance entre la joue et le corps de l'outil sera plus grande à l'avant. Pour vérifier le parallélisme, appuyer le guide contre la joue mobile. Si la joue est désaxée, un jeu sera visible entre celle-ci et le guide. Utiliser la vis de réglage du parallélisme pour la réaligner. Si la vis tourne difficilement, la molette de blocage est trop serrée. Elle doit être desserrée d'un quart de tour.

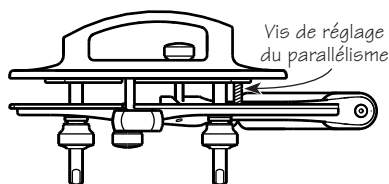


Figure 5 : Réglage du parallélisme – vue de dessous

Réglage de la profondeur de coupe et de la butée de profondeur

Régler la profondeur de coupe et la butée de profondeur de la façon indiquée dans le mode d'emploi du petit bouvet à approfondir.

Remarque : Si la lame est difficile à régler, desserrer la molette de blocage de la joue mobile ou la vis de réglage du parallélisme.

Réglage du guide

Le réglage du guide détermine la position de la rainure, c'est-à-dire la distance entre celle-ci et le bord de la pièce. Faire coulisser le guide pour que la distance entre sa face et le bord extérieur de la lame corresponde à l'emplacement de la rainure. Serrer les molettes du guide.

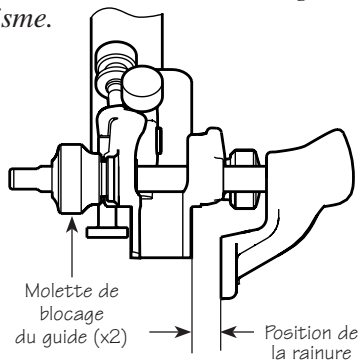


Figure 6 : Réglage du guide

Lames pour languette

La joue mobile s'utilise également avec les lames pour languette afin de réaliser une languette correspondant à une rainure donnée sur le chant d'une planche. Les lames pour languette sont vendues à l'unité. Chacune possède une butée de profondeur et est accompagnée d'un déflecteur de copeaux.

Remarque : Pour assurer un assemblage solide et éviter le bourrage des copeaux dans le bouvet, la largeur de la languette doit correspondre au moins au tiers de l'épaisseur de la planche. Par exemple, une languette de 1/4 po sur un chant de 3/4 po est acceptable.

Retirer la butée de profondeur du bouvet, car elle ferait obstacle à la lame pour languette. Régler la hauteur de la languette en ajustant la position de la butée de profondeur sur la lame. Voir la **figure 7**. La hauteur d'une languette correspond habituellement à sa largeur. En fait, pour ce qui est de la lame pour languette de 1/4 po, la seule profondeur de coupe possible est 1/4 po en raison des contraintes dimensionnelles du bouvet.

Monter la lame pour languette de la même façon que n'importe quelle lame large – voir plus haut –, puis installer le déflecteur à l'emplacement réservé à la butée de profondeur sur le bouvet. Voir la **figure 8**.

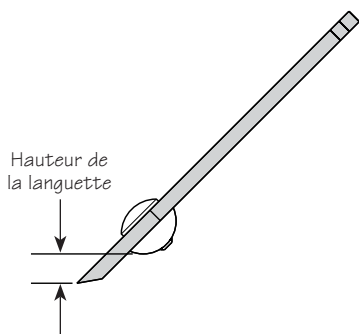


Figure 7 : Hauteur de la languette

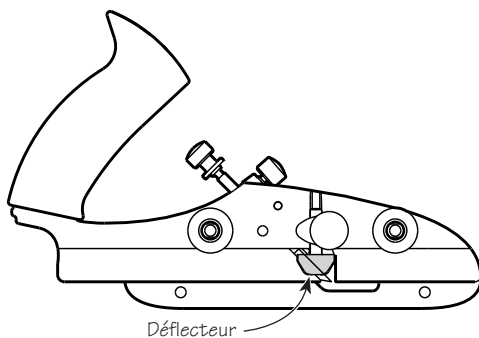


Figure 8 : Déflecteur

Utiliser le guide pour positionner la lame pour languette à l'endroit désiré sur le chant de la planche. Une fois la languette coupée, changer la lame pour languette pour une lame du format approprié afin de réaliser une rainure correspondante.

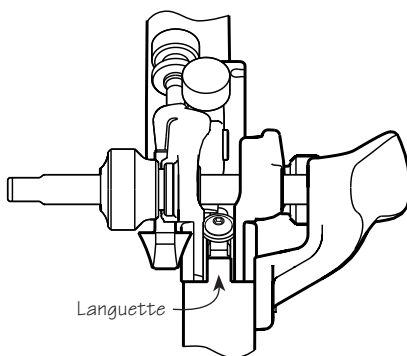


Figure 9 : Position de la languette

Entretien

La joue mobile en fonte ductile est enduite d'un produit antirouille. Ce dernier doit être enlevé à l'aide d'un chiffon humecté d'essence minérale. Nettoyer toutes les surfaces usinées.

Pour écarter l'humidité et prévenir la rouille, nous recommandons d'appliquer une mince couche de cire en pâte sans silicone après le nettoyage initial et périodiquement par la suite. En prime, la cire agit comme lubrifiant et facilite le rabotage. Dépoussiérer d'abord toutes les surfaces à traiter. Appliquer ensuite une mince couche de cire, laisser sécher, puis polir avec un chiffon doux et propre. Les solvants contenus dans la cire ont aussi l'avantage d'éliminer l'huile laissée par les doigts sur le métal et qui est susceptible d'entraîner de la corrosion.

Lorsqu'il est rangé dans un endroit humide, l'accessoire pour lame large doit, en plus de recevoir le traitement décrit plus haut, être enveloppé dans un linge ou rangé dans un étui. Cette précaution le protégera également contre les chocs et les éraflures.

Accessoires

- 05P51.77** Lame de 7/16 po
- 05P51.78** Lame de 1/2 po
- 05P51.79** Lame de 9/16 po
- 05P51.80** Lame de 5/8 po
- 05P51.81** Lame de 11/16 po
- 05P51.82** Lame de 3/4 po
- 05P51.42** Lame de 12 mm
- 05P51.46** Lame de 16 mm
- 05P51.48** Lame de 18 mm

- 05P51.62** Lame pour languette de 1/8 po
- 05P51.63** Lame pour languette de 3/16 po
- 05P51.64** Lame pour languette de 1/4 po
- 05P51.65** Lame pour languette de 4 mm
- 05P51.66** Lame pour languette de 5 mm
- 05P51.67** Lame pour languette de 6 mm